

Digestoře Recirkulační digestoř s ventilátorem, pro 6&10 GN1/1 elektrické podélné konvektomaty

Pol. č.: _____

Model: _____

Projekt: _____

SIS # _____

AIA # _____



640797 (AOSOH610E)

DIGESTOŘ RECIRKULAČNÍ -
AOS 6&10 1/1 EL

Zkrácená specifikace

Položka č.

Konstrukce z nerez oceli AISI304. Zachycuje pachy (až 85-90%). Zařízení pro kondenzaci páry. Keramické katalytické články. Vč. kanálkových filtrů z AISI304 umístěných vpředu a silika gel filtru. Výkon vestavěného ventilátoru je automaticky ovládán v závislosti na množství produkované páry. Přední odtaž je aktivován při otevření dveří díky přímému softwarovému napojení ke konvektomatu, digestoř automaticky aktivuje ventilátor a odtaž pachů na základě skutečné aktivity konvektomatu.

Vhodná pro instalaci na ELEKTRICKÉ konvektomaty 6&10xGN1/1 s podélným ukládáním GN. Pro správnou funkci digestoře je NUTNÉ u konvektomatu dvoustupňové otevření dveří obj.kód 922265.

Hlavní funkce a vlastnosti

- Díky přímému softwarovému napojení s konvektomatem si digestoř řídí výkon ventilátoru a absorpci pachů dle skutečného provozu konvektomatu.
- Přední odvětrání se aktivuje při otevření dveří konvektomatu.
- Dostatečně velký filtrační povrch chrání před nebezpečím požáru.
- Labyrintové filtry lze snadno čistit v myčce nádobí díky hladkým povrchům.
- Nevyžaduje ŽÁDNÉ vnější odtahové potrubí a proto snižuje náklady na pořízení vzduchotechniky.
- Pro instalaci na ELEKTRICKÉ AOS 10 GN1/1E a pro AOS 6 GN1/1E s podélným ukládáním (pro AOS 6 GN1/1E je vhodné zvolit nejen vhodnou podstavbu jako extra příslušenství, ale i zvýšení podstavby).
- Systém zaručuje správný odtaž, jakož i vysoké úspory energie.
- Spolehlivě zachycuje až 99% okolních pachů vznikajících při vaření.
- Optimalizace spotřeby energie a vody podle varného cyklu.
- Lehce vyjímatelné labyrintové filtry poskytují snadný přístup pro odvápnování bojleru konvektomatu.
- Propojovací kabel mezi digestoří a konvektomatem umožňuje jejich vzájemnou komunikaci.
- Digestoř a konvektomaty jsou synchronizovány:
 - digestoř se zapne/vypne při zapnutí/vypnutí konvektomatu
 - při otevření dveří se automaticky aktivuje přední odsávání
 - v závislosti na skutečném provozu konvektomatu aktivuje digestoř vysoký nebo nízký výkon ventilátoru pro odtaž výparů

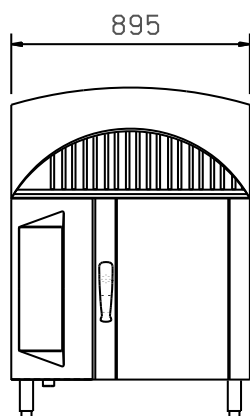
Konstrukce

- Všechny komponenty a panely vyrobeny z vysoce kvalitní ušlechtilé nerez oceli AISI 304
- Vyvinuto a vyrobeno v závodech certifikovaných ISO 9001 a ISO 14001
- Konvektomat pro použití s recirkulační digestoří MUSÍ být dovybaven dvoustupňovým otevřením dveří.
- Automatická aktivace vysokorychlostního ventilátoru detekční sondou při otevření dveří.
- Filtrační systém se skládá ze čtyř filtrů: - kanálkových "Dedalus" filtrů z AISI304 - zařízení pro kondenzaci páry - Keramických katalytických článků - a silika gel filtru (silika gel filtr se regeneruje v konvektomatu při teplotě do 110°C).
- V místě instalace musí být zabezpečeno správné odvětrání místnosti v souladu s místními předpisy.

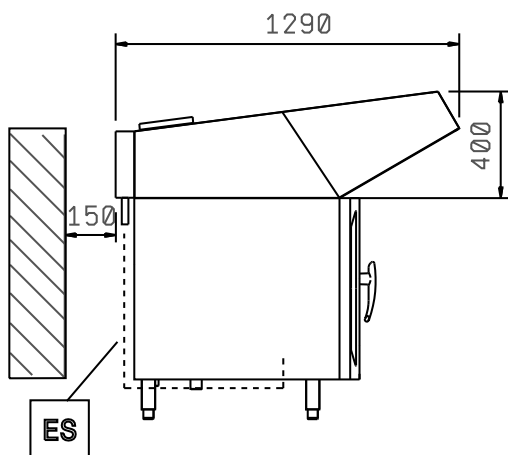
Příslušenství v ceně

SCHVÁLENO: _____

Zepředu



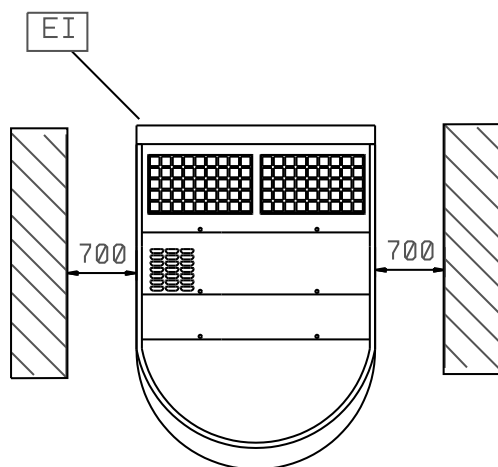
Boční



CWII = Napojení studené vody I
D = Odpad

EI = Elektrické napojení

Shora



Elektro

Napětí:

640797 (AOSOH610E) 220-240 V/1N ph/50 Hz

Celkový příkon:

2 kW

Hlavní informace

Vnější rozměry, Šířka 895 mm
Vnější rozměry, Výška 400 mm
Vnější rozměry, Hloubka 1290 mm
Odtah vzduchu: 1500 mc/h
Netto váha: 85 kg

PROVOZ SE ZAVŘENÝMI DVEŘMI KONVEKTOMATU:

Jakmile se digestoř zapne, mastné výpary produkované konvektomatem jsou odsávány pomocí ventilátoru přes zařízení pro kondenzaci páry. Náhlá změna teploty umožní první odstranění mastných částic z výparů. Hladina vody je řízena pomocí přepadové trubky. Výpary jsou následně vedeny přes topnice, které zvýší jejich teplotu a dále pak jsou vedeny přes katalytické články, které zachytí pachy. Bezpečnostní termostat kontroluje teplotu topnic a pokud jejich teplota přesáhne bezpečnou teplotu, ozve se alarm a přístroj se automaticky vypne. Po opuštění katalytických článků jsou výpary odsávány hlavním ventilátorem a směřovány na vnější stěnu kondenzátoru, kde dojde k opětovnému snížení jejich teploty. V konečné fázi výpary prochází speciálním silika gel filtrem, umístěným na vrchu digestoře. K dispozici je i možnost zvláštní volby na straně digestoře, kterou lze zapnout do druhé polohy pouze u varných cyklů s opravdu velkými emisemi (např. při pečení kuřat).

PROVOZ S OTEVŘENÝMI DVEŘMI KONVEKTOMATU:

Kdykoliv se v průběhu vaření otevrou dveře konvektomatu, jsou výpary nejdříve odsávány pomocí hlavního vysokorychlostního ventilátoru přes labyrintové filtry, kde vzduch několikrát změní směr uvnitř filtru a velké mastné částice se zde zachytí. Poté jsou výpary směřovány na vnější stěnu kondenzátoru, který sníží jejich teplotu. V konečné fázi výpary prochází speciálním silika gel filtrem, umístěným na vrchu digestoře – poté vyčištěný vzduch vypouštěn do okolního prostoru.

Digestoře
Recirkulační digestoř s ventilátorem, pro 6&10 GN1/1 elektrické podélné konvektomaty

Společnost si vyhrazuje právo provádět změny v produktech bez předchozího upozornění. Všechny informace byly správné v době tisku.